

OPZIONI

- » Modello con distributore a disco geroler;
- » Motori in versione flangia o ruota;
- » Motori corti;
- » Motori con freno a tamburo;
- » Connessione tachimetrica;
- » Sensore di velocità
- » Attacchi tubazioni laterali e posteriori
- » Alberi cilindrici, conici, dentati;
- » Filettature metriche e BSPP;
- » Altre caratteristiche speciali.

OPTIONS

- » Model- Disc valve, geroler;
- » Flange and wheel mount;
- » Reinforced motors
- » Short motor;
- » Motor with Drum Brake;
- » Tacho connection;
- » Side and rear ports
- » Shafts- straight, splined and tapered;
- » Metric and BSPP ports;
- » Other special features.

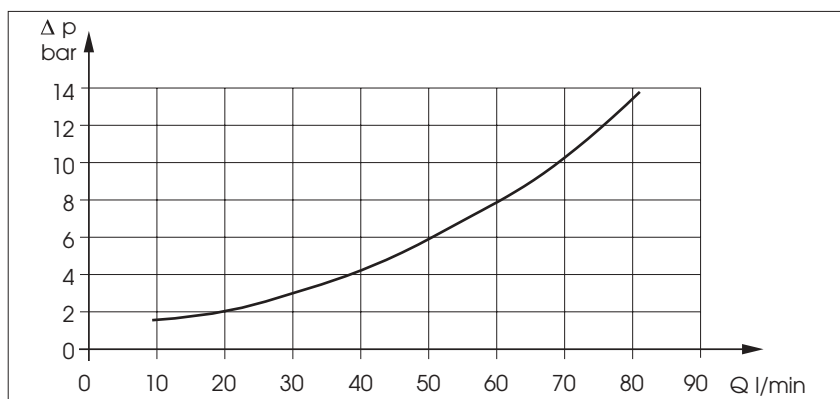
CARATTERISTICHE GENERALI / GENERAL FEATURES

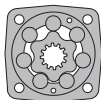
Cilindrata	<i>Displacement</i>	cm ³ /rev	80,5 ÷ 397
Velocità Max.	<i>Max. Speed</i>	min ⁻¹	190 ÷ 810
Coppia Max.	<i>Max. Torque</i>	daNm	20 ÷ 58
Potenza Max.	<i>Max. Output</i>	kW	20 ÷ 10
Caduta di Pressione Max.	<i>Max. Pressure Drop</i>	bar	100 ÷ 200
Portata Max.	<i>Max. Oil Flow</i>	l/min	75
Velocità min.	<i>Min. Speed</i>	min ⁻¹	5 ÷ 10
Carico sull'albero ammesso	<i>Permissible Shaft Loads,</i>	daN	P _a = 500
Fluido Idraulico	<i>Recommended fluid</i>		Base minerale- HLP(DIN 51524) o HM(ISO 6743/4) Mineral based- HLP(DIN 51524) or HM(ISO 6743/4)
Campo Temperatura	<i>Temperature range</i>	°C	-30 ÷ 90
Campo Viscosità Ottimale	<i>Optimal Viscosity range</i>	mm ² /s	20 ÷ 75
Filtrazione	<i>Filtration</i>		ISO classe 20/16 (Filtrazione minima raccomandata 25 micron) ISO code 20/16 (Min. recommended fluid filtration of 25 micron)

Portata olio linea drenaggio Oil flow in drain line

Caduta di Pressione	<i>Pressure drop</i>	bar	140		210	
Viscosità	<i>Viscosity</i>	mm ² /s	20	35	20	35
Drenaggio	<i>Oil flow in drain line</i>	l/min	1,5	1,0	3,0	2,0

Caduta di Pressione Pressure Drop





DATI TECNICI / SPECIFICATION DATA

			GLS 80	GLS 100	GLS 125	GLS 160	
Cilindrata	<i>Displacement</i>	cm ³ /rev	80,5	100	125,7	159,7	
Velocità Max	<i>Max. Speed</i>	min ⁻¹	cont. / cont.	810	750	600	470
			int.* / int.*	1000	900	720	560
Coppia Max	<i>Max. Torque</i>	daNm	cont. / cont.	20	29,2	37,4	46
			int.* / int.*	24	32	41	51,5
			picco** / peak**	26	32	41	51,5
Potenza Max.	<i>Max. Output</i>	kW	cont. / cont.	16,4	19,5	20	15,5
			int.* / int.*	22	26	24	21,9
Caduta di Pressione Max.	<i>Max. Pressure Drop</i>	bar	cont. / cont.	175	205	205	205
			int.* / int.*	210	225	225	225
			picco** / peak**	225	225	225	225
Portata Max.	<i>Max. Oil Flow</i>	l/min	cont. / cont.	65	75	75	75
			int.* / int.*	80	90	90	90
Pressione Max. in ingresso	<i>Max. Inlet Pressure</i>	bar	cont. / cont.	210	210	210	210
			int.* / int.*	250	250	250	250
			picco** / peak**	300	300	300	300
Pressione Max. sul ritorno con drenaggio	<i>Max. Return Pressure with Drain Line</i>	bar	cont.	140	140	140	140
			int.* / int.*	175	175	175	175
			picco** / peak**	210	210	210	210
Max pressione di avviam. a vuoto	<i>Max. Start Pressure with Unloaded Shaft</i>	bar	12	10	10	8	
Coppia di Spunto Min.	<i>Min. Starting Torque</i>	daNm	alla max caduta di press. cont. at max. press. drop cont.	16,5	23,9	26	36,9
			alla max caduta di press. int.* at max. press. drop int.*	19,4	26,4	31	40,5
Velocità Min***	<i>Min. Speed***</i>	min ⁻¹	10	10	8	8	
Peso	<i>Weight</i>	kg	GLS E+D	9,9	10,1	10,4	10,8
			GLS W	10,4	10,6	10,9	11,3
			GLS C	7,9	8,1	8,4	8,8
			GLS V	5,8	6	6,3	6,7
			GLS Q	10,3	10,5	10,8	11,2
			GLS BR	16,9	17,1	17,4	17,8

* Servizio Intermittente: i valori ammessi si intendono per un massimo del 10% ogni minuto

** Valori di Picco : i valori ammessi si intendono per un massimo dell'1% ogni minuto

*** Per velocità di 10 giri/min o inferiori, consultare il produttore

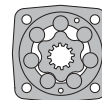
1. Velocità e caduta di pressione max intermittenti non devono verificarsi simultaneamente
2. Filtrazione raccomandata classe contaminazione ISO4406 20/16 o migliore. Una filtrazione nominale di 25 micron o migliore
3. Si raccomanda l'impiego di un fluido idraulico a base minerale di qualità con additivi anti-usura tipo HLP(DIN51524) or HM (ISO6743/4). Per l'utilizzo di fluidi sintetici consultare il produttore.
4. Viscosità minima raccomandata alla temperatura di lavoro 13 mm²/s
5. Temperatura massima raccomandata nel sistema è 82 °C.
6. Per assicurare il buon funzionamento riempire il motore con il fluido idraulico e azionarlo a bassa velocità e moderato carico per 10-15 minuti.

* Intermittent operation: the permissible values may occur for max. 10% of every minute.

** Peak load: the permissible values may occur for max. 1% of every minute.

*** For speeds of 10 RPM or lower, consult factory or your regional manager.

1. Intermittent speed and intermittent pressure drop must not occur simultaneously.
2. Recommended filtration is per ISO cleanliness code 20/16. A nominal filtration of 25 micron or better
3. Recommended using a premium quality, anti-wear type mineral based hydraulic oil HLP(DIN51524) or HM (ISO 6743/4). If using synthetic fluids consult the factory for alternative seal materials.
4. Recommended minimum oil viscosity 13 mm²/s at operating temperatures.
5. Recommended maximum system operating temperature is 82 C.
6. To assure optimum motor life fill with fluid prior to loading and run at moderate load and speed for 10-15 minutes.



DATI TECNICI / SPECIFICATION DATA

			GLS 200	GLS 250	GLS 315	GLS 400	
Cilindrata	<i>Displacement</i>	cm ³ /rev	200	250	314,9	397	
Velocità Max	<i>Max. Speed</i>	min ⁻¹	cont. / cont.	375	300	240	190
			int.* / int.*	450	360	290	230
Coppia Max	<i>Max. Torque</i>	daNm	cont. / cont.	46	50	54	58
			int.* / int.*	60	63	63	69
			picco** / peak**	65	72	84	85
Potenza Max.	<i>Max. Output</i>	kW	cont. / cont.	14	13,5	11,5	10
			int.* / int.*	21	21	13,5	13
Caduta di Pressione Max.	<i>Max. Pressure Drop</i>	bar	cont. / cont.	160	140	120	100
			int.* / int.*	210	175	140	120
			picco** / peak**	225	200	185	140
Portata Max.	<i>Max. Oil Flow</i>	l/min	cont. / cont.	75	75	75	75
			int.* / int.*	90	90	90	90
Pressione Max. in ingresso	<i>Max. Inlet Pressure</i>	bar	cont. / cont.	210	210	210	210
			int.* / int.*	250	250	250	250
			picco** / peak**	300	300	300	300
Pressione Max. sul ritorno con drenaggio	<i>Max. Return Pressure with Drain Line</i>	bar	cont.	140	140	140	140
			int.* / int.*	175	175	175	175
			picco** / peak**	210	210	210	210
Max pressione di avviam. a vuoto	<i>Max. Start Pressure with Unloaded Shaft</i>	bar	8	8	8	8	
Coppia di Spunto Min.	<i>Min. Starting Torque</i>	daNm	alla max caduta di press. cont. at max. press. drop cont.	37,5	40	51	54
			alla max caduta di press. int.* at max. press. drop int.*	48,5	50	65	63
Velocità Min***	<i>Min. Speed***</i>	min ⁻¹	6	6	5	5	
Peso	<i>Weight</i>	kg	GLS E+D	11,2	11,7	12,4	13,3
			GLS W	11,7	12,2	12,9	13,8
			GLS C	9,2	9,7	10,4	11,3
			GLS V	7,1	7,6	8,3	9,2
			GLS Q	11,6	12,1	12,8	13,7
			GLS BR	18,2	18,7	19,4	20,3

* Servizio Intermittente: i valori ammessi si intendono per un massimo del 10% ogni minuto

** Valori di Picco : i valori ammessi si intendono per un massimo dell'1% ogni minuto

*** Per velocità di 10 giri/min o inferiori, consultare il produttore

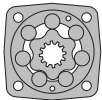
1. Velocità e caduta di pressione max intermittenti non devono verificarsi simultaneamente
2. Filtrazione raccomandata classe contaminazione ISO4406 20/16 o migliore. Una filtrazione nominale di 25 micron o migliore
3. Si raccomanda l'impiego di un fluido idraulico a base minerale di qualità con additivi anti-usura tipo HLP(DIN51524) or HM (ISO6743/4). Per l'utilizzo di fluidi sintetici consultare il produttore.
4. Viscosità minima raccomandata alla temperatura di lavoro 13 mm²/s
5. Temperatura massima raccomandata nel sistema è 82 °C.
6. Per assicurare il buon funzionamento riempire il motore con il fluido idraulico e azionarlo a bassa velocità e moderato carico per 10-15 minuti.

* Intermittent operation: the permissible values may occur for max. 10% of every minute.

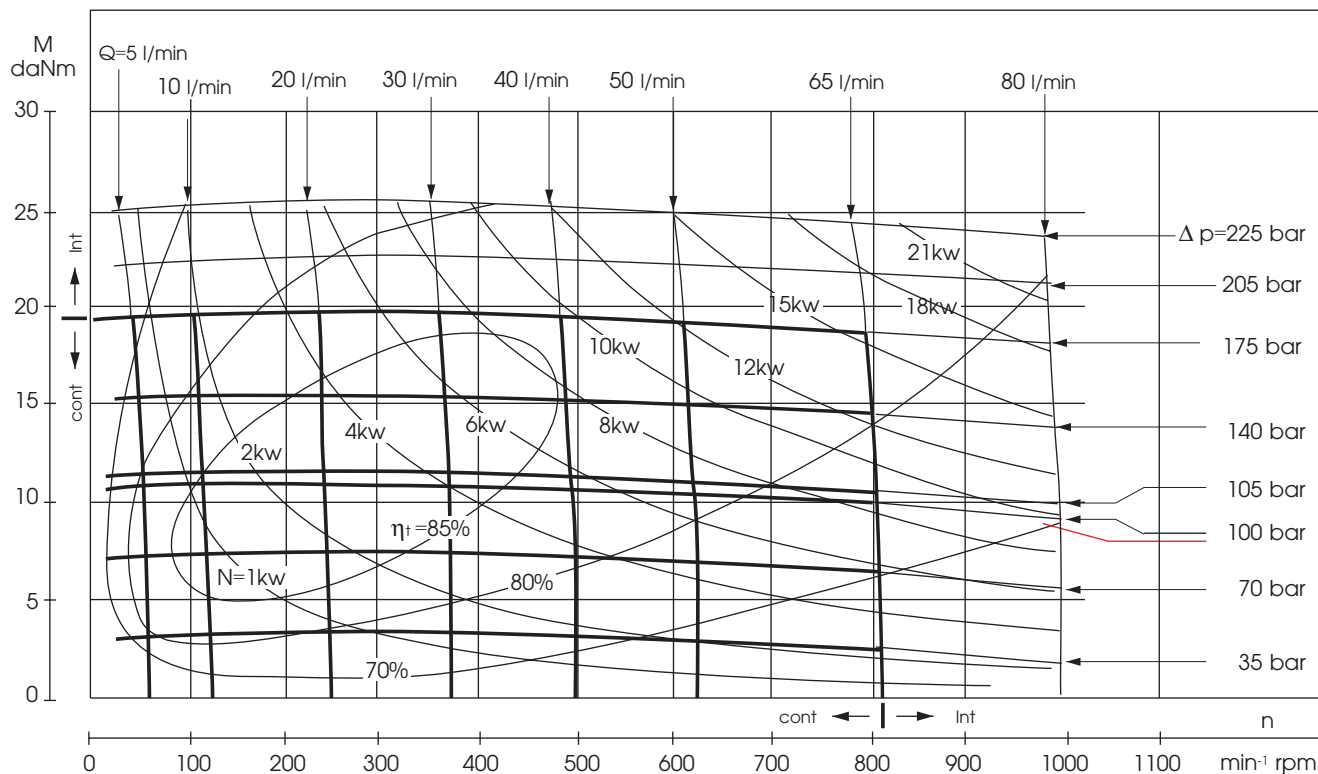
** Peak load: the permissible values may occur for max. 1% of every minute.

*** For speeds of 10 RPM or lower, consult factory or your regional manager.

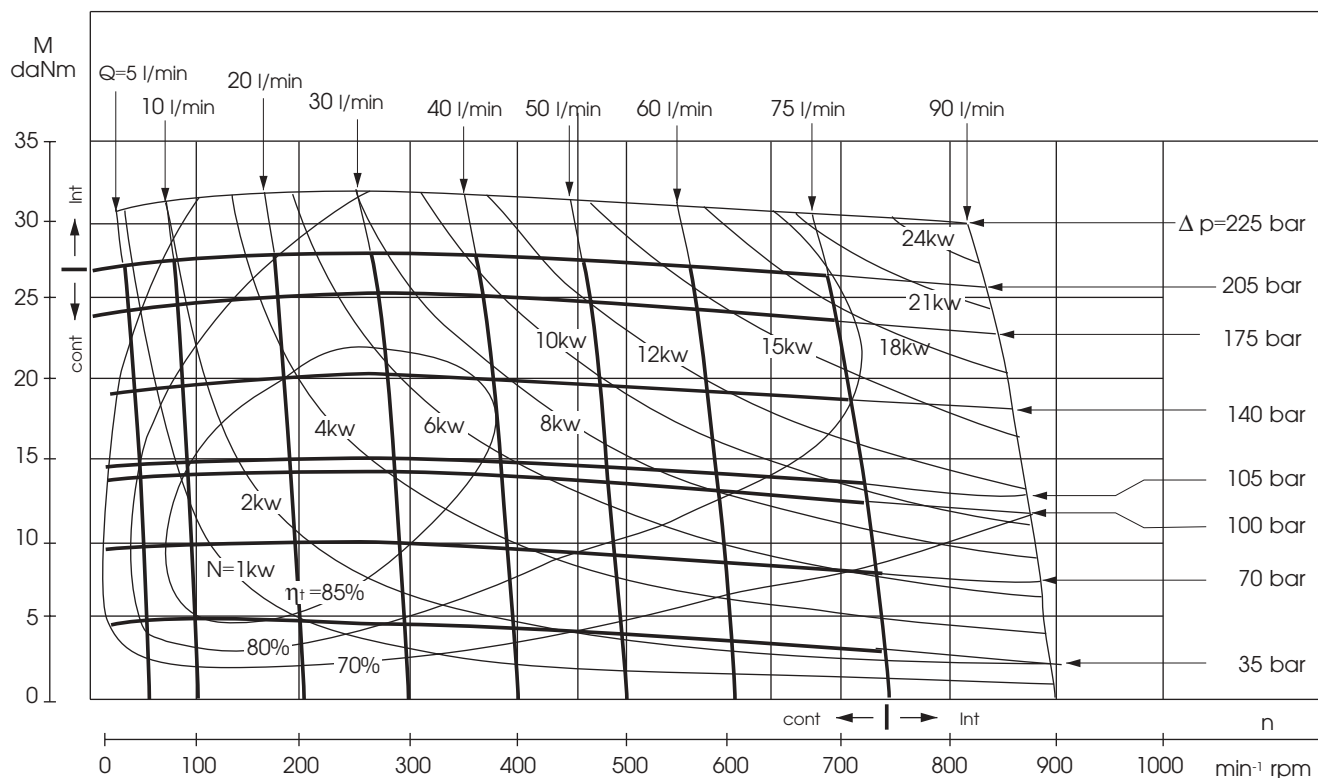
1. Intermittent speed and intermittent pressure drop must not occur simultaneously.
2. Recommended filtration is per ISO cleanliness code 20/16. A nominal filtration of 25 micron or better
3. Recommended using a premium quality, anti-wear type mineral based hydraulic oil HLP(DIN51524) or HM (ISO 6743/4). If using synthetic fluids consult the factory for alternative seal materials.
4. Recommended minimum oil viscosity 13 mm²/s at operating temperatures.
5. Recommended maximum system operating temperature is 82 C.
6. To assure optimum motor life fill with fluid prior to loading and run at moderate load and speed for 10-15 minutes.



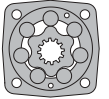
GLS 80



GLS 100

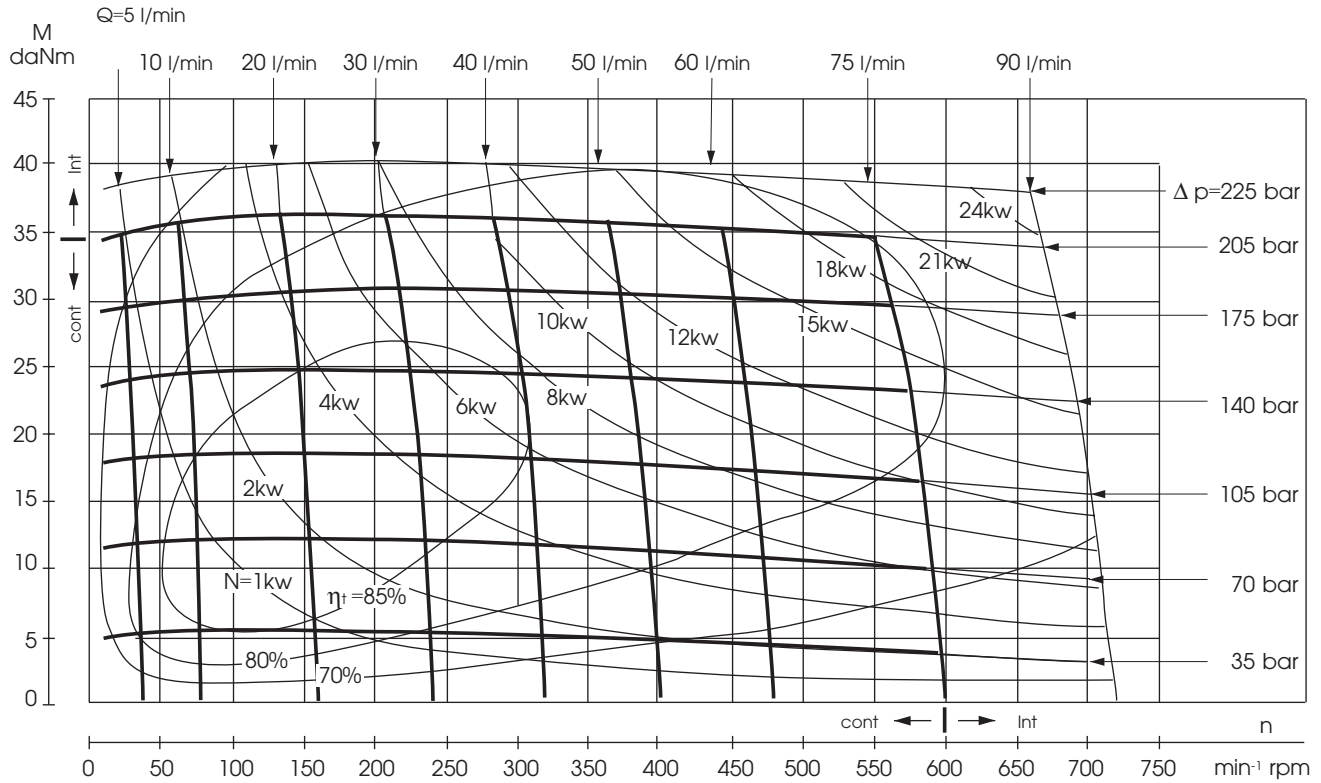


Condizioni di prova, contropressione 5÷10 bar, viscosità fluido idraulico 32 mm^2/s alla temperatura di 50° C.
 The function diagrams data was collected at back pressure 5÷10 bar and oil with viscosity of 32 mm^2/s at 50° C.

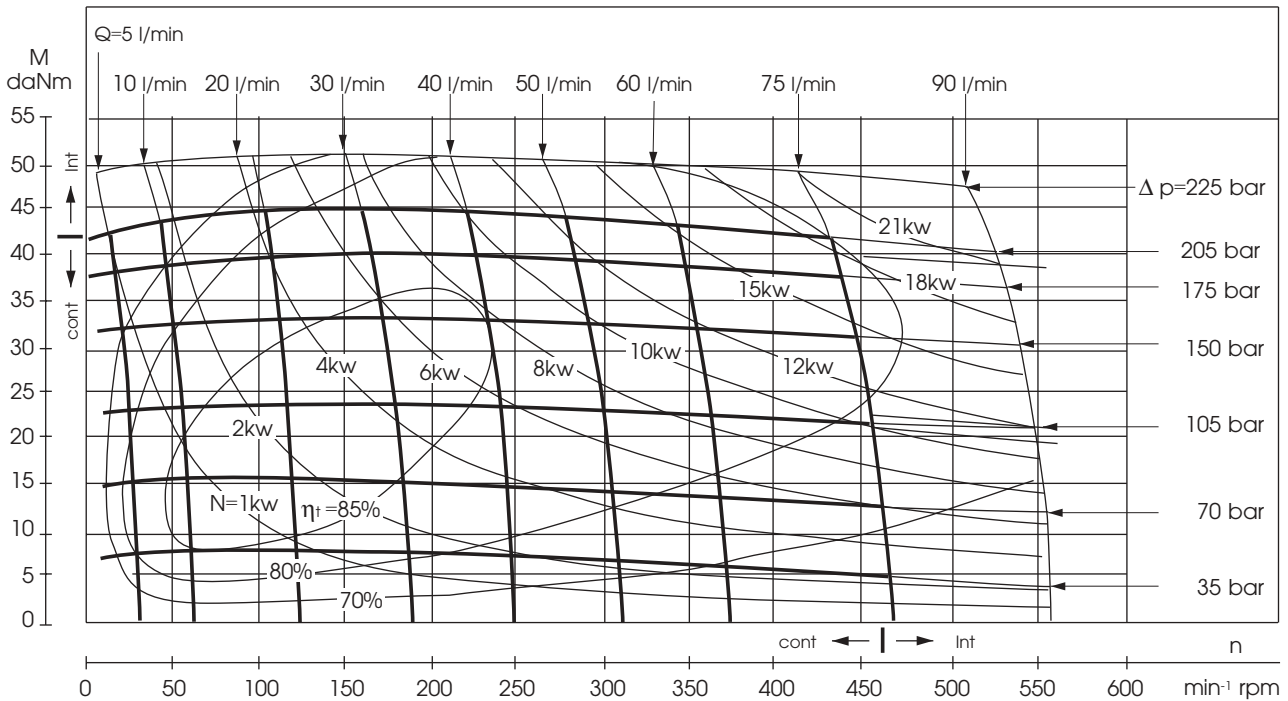


DIAGRAMMI DI FUNZIONAMENTO / FUNCTION DIAGRAMS

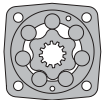
GLS 125



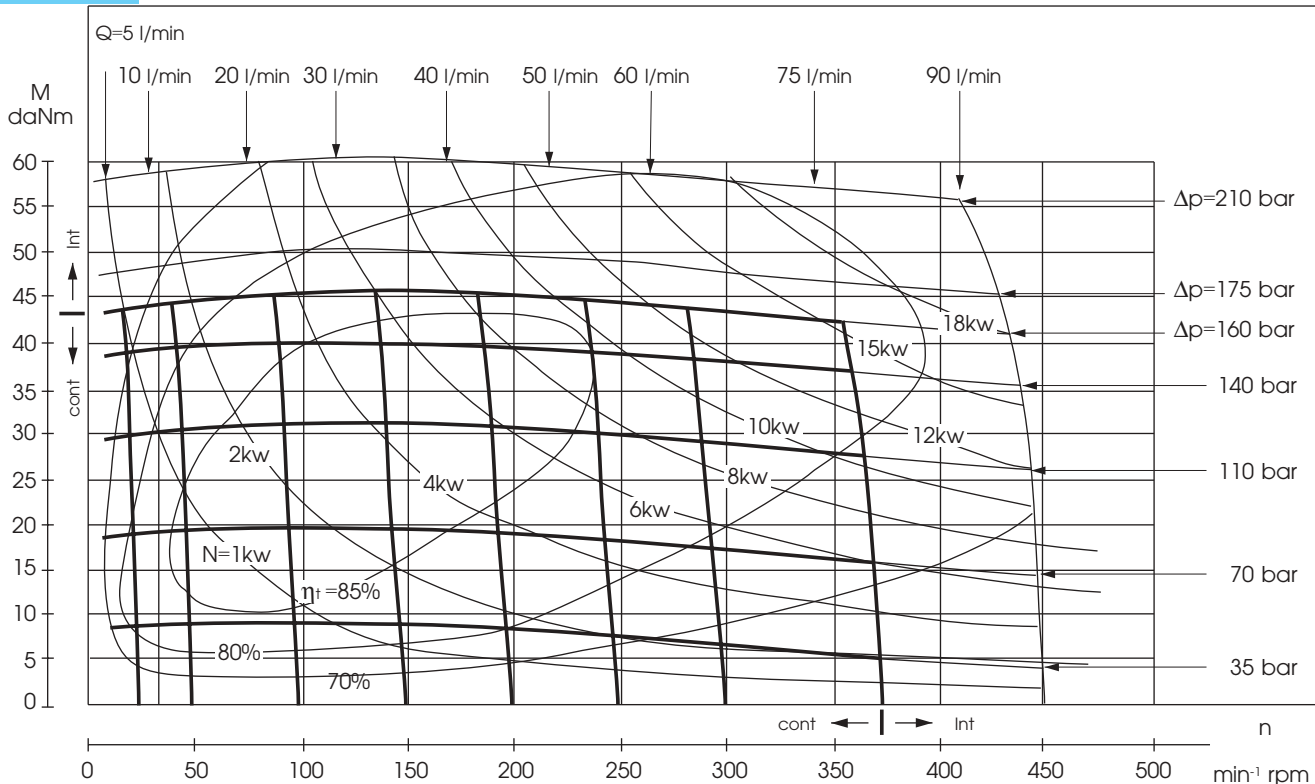
GLS 160



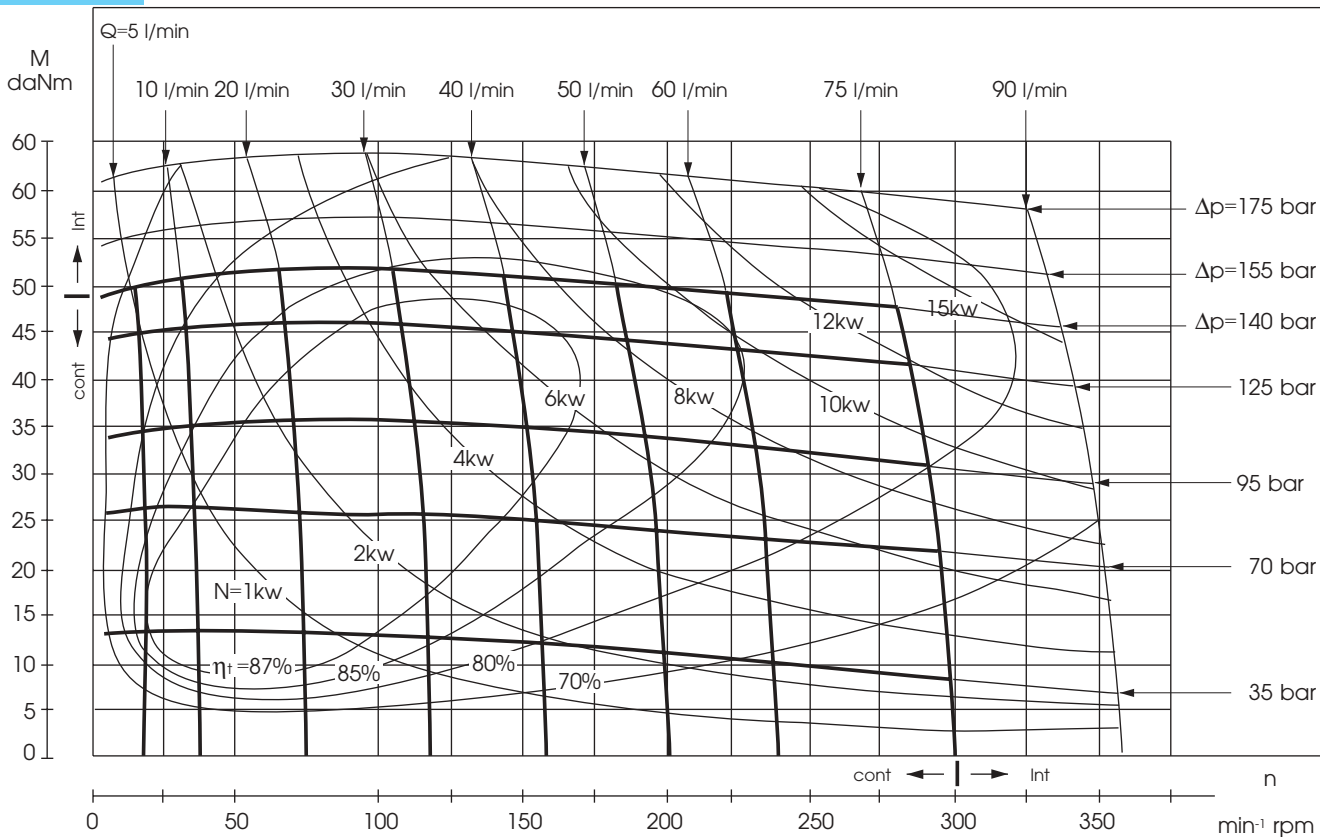
Condizioni di prova, contropressione 5÷10 bar, viscosità fluido idraulico 32 mm²/s alla temperatura di 50° C.
The function diagrams data was collected at back pressure 5÷10 bar and oil with viscosity of 32 mm²/s at 50° C.



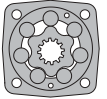
GLS 200



GLS 250

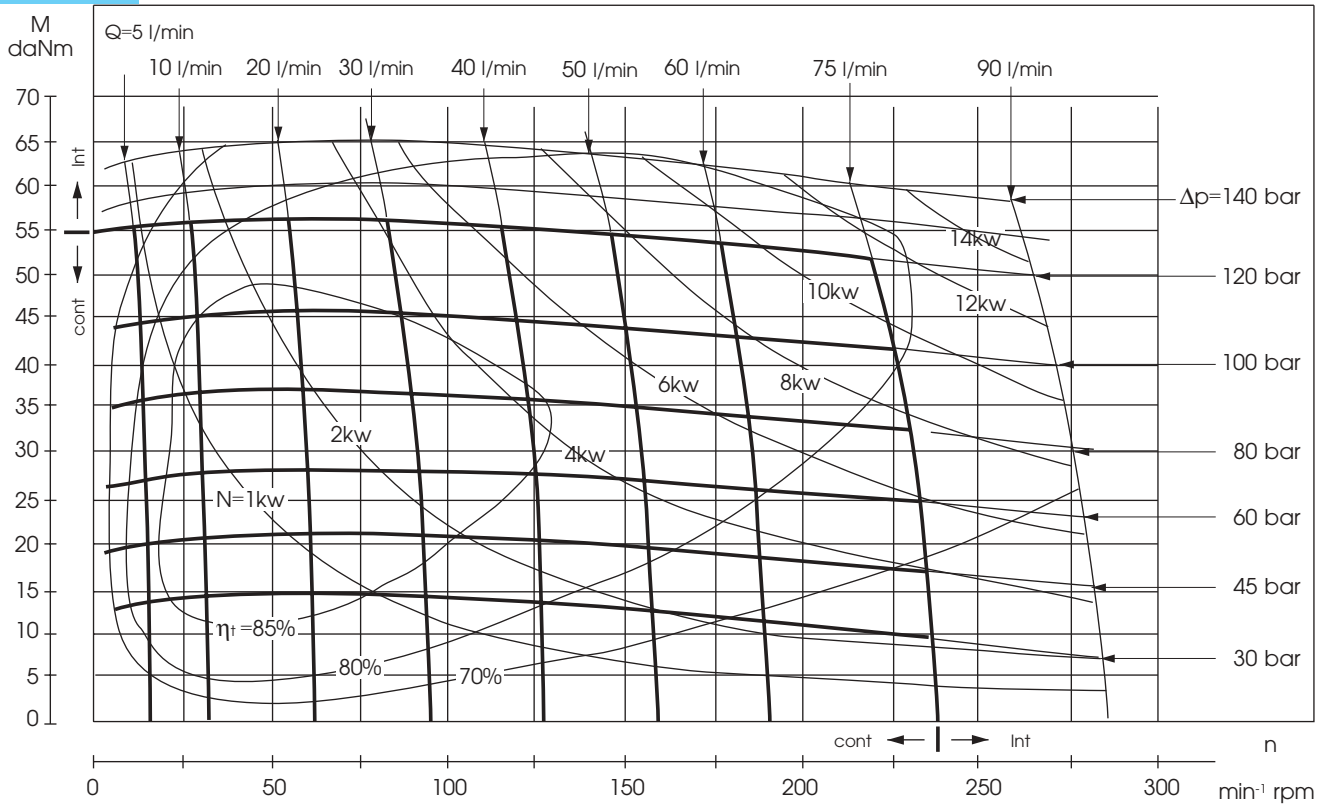


Condizioni di prova, contropressione 5÷10 bar, viscosità fluido idraulico 32 mm^2/s alla temperatura di 50° C.
The function diagrams data was collected at back pressure 5÷10 bar and oil with viscosity of 32 mm^2/s at 50° C.

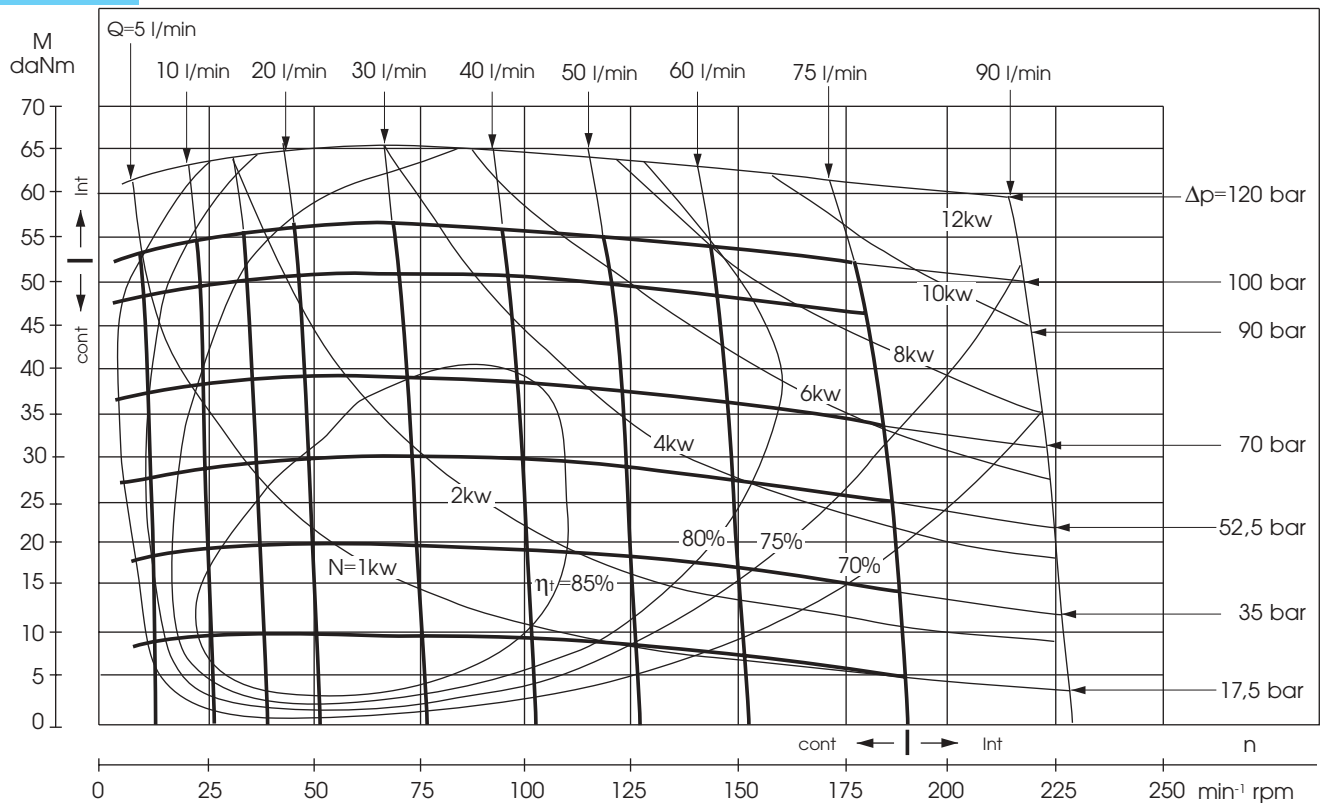


DIAGRAMMI DI FUNZIONAMENTO / FUNCTION DIAGRAMS

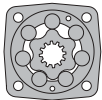
GLS 315



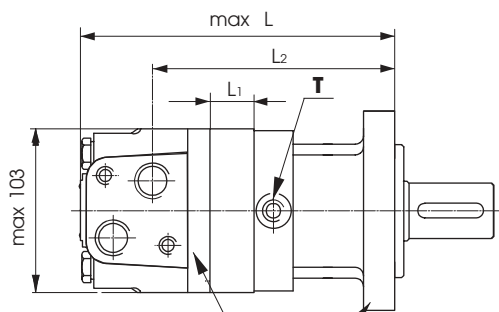
GLS 400



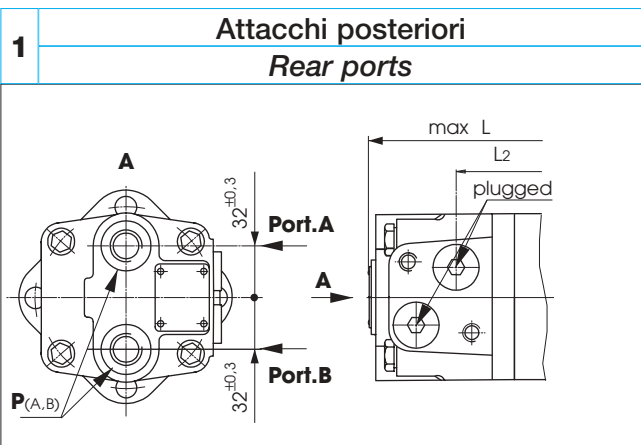
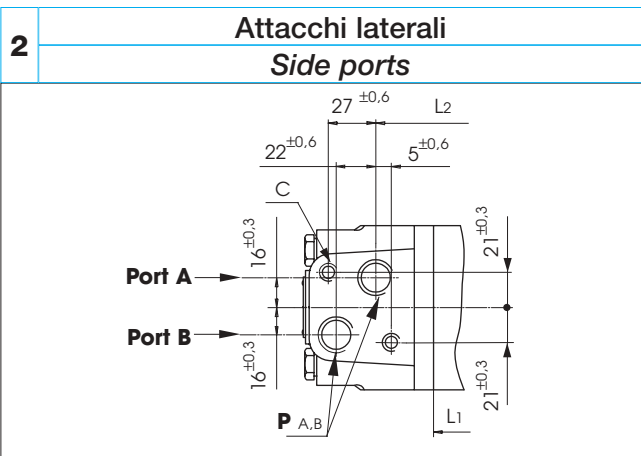
Condizioni di prova, contropressione 5÷10 bar, viscosità fluido idraulico 32 mm^2/s alla temperatura di 50° C.
 The function diagrams data was collected at back pressure 5÷10 bar and oil with viscosity of 32 mm^2/s at 50° C.



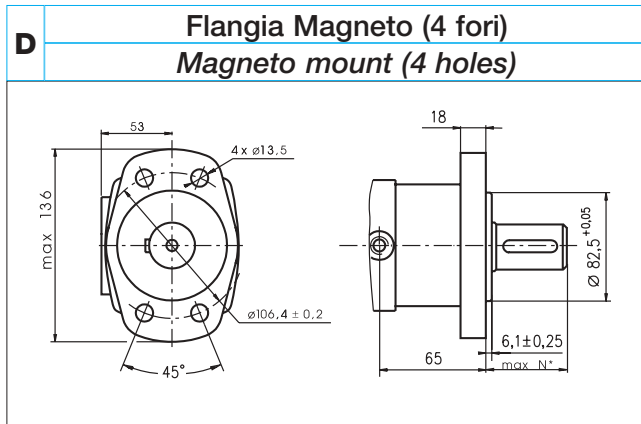
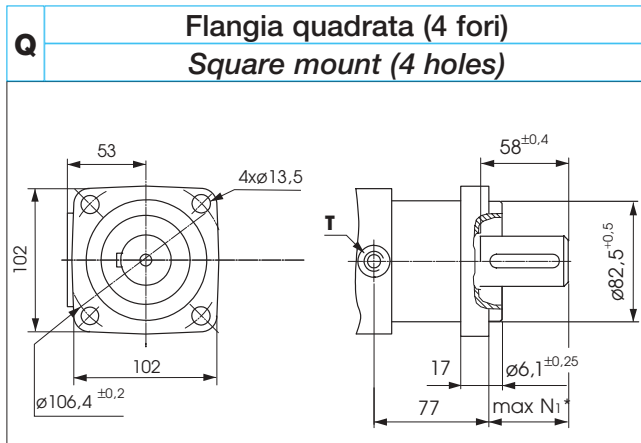
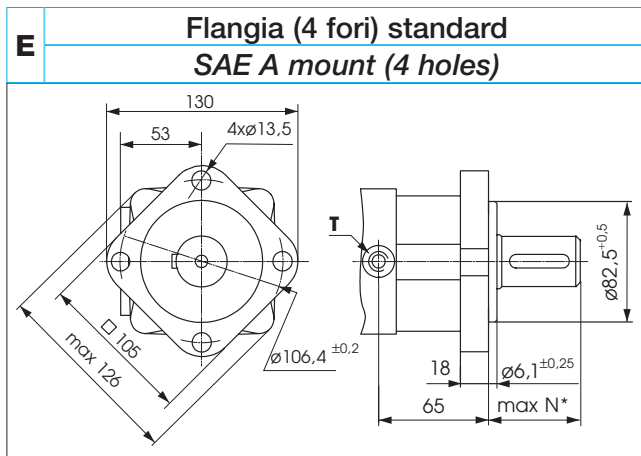
DIMENSIONI / DIMENSIONS



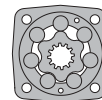
Conessioni/Connections



Flangia/Mounting



* per N e N1 vedere pag. 86 - * for N and N1 see page 86



	Filettatura/Thread	Profondità/Depth
C	2 x M10	12 mm
A, B	2 x G 1/2" 2 x M22 x 1,5	20 mm
T*	G 1/4" M14 x 1,5	12 mm

* tappato - plugged

Rotazione Standard

Visto con l'albero di fronte

Attacco **A** pressurizzato - **CW**

Attacco **B** pressurizzato - **CCW**

Standard Rotation

Viewed from Shaft End

Port **A** Pressurized - **CW**

Port **B** Pressurized - **CCW**

Rotazione Inversa

Visto con l'albero di fronte

Attacco **A** pressurizzato - **CCW**

Attacco **B** pressurizzato - **CW**

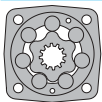
Reverse Rotation

Viewed from Shaft End

Port **A** Pressurized - **CCW**

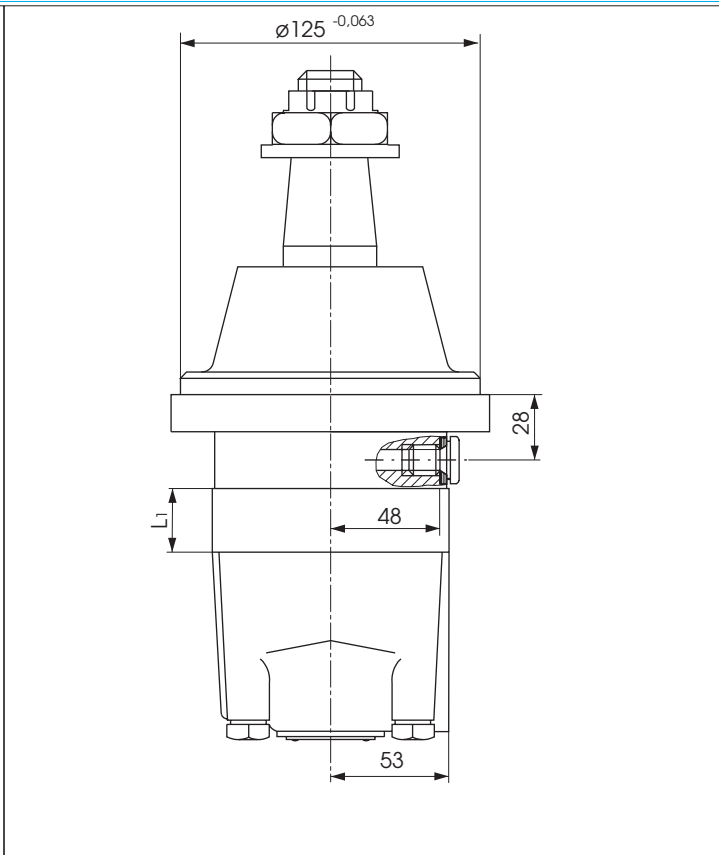
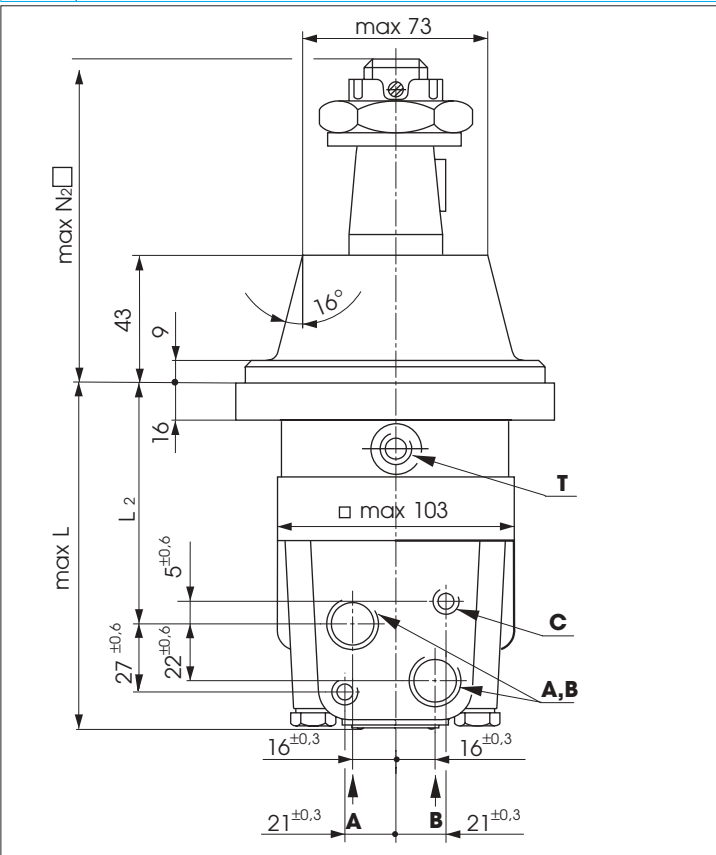
Port **B** Pressurized - **CW**

Tipo / Type	L,mm	L ₂ ,mm	Tipo / Type	L,mm	L ₁ ,mm	Tipo / Type	L,mm	Tipo / Type	L,mm	L ₁ ,mm
GLS 80 E2/D2	168	124	GLS Q2 80	179	136	GLS 80 E1/D1	173	GLS Q1 80	185	14
GLS 100 E2/D2	171	129	GLS Q2 100	183	140	GLS 100 E1/D1	177	GLS Q1 100	189	17,4
GLS 125 E2/D2	176	132	GLS Q2 125	187	144	GLS 125 E1/D1	181	GLS Q1 125	193	21,8
GLS 160 E2/D2	182	138	GLS Q2 160	193	150	GLS 160 E1/D1	187	GLS Q1 160	199	27,8
GLS 200 E2/D2	189	145	GLS Q2 200	200	157	GLS 200 E1/D1	194	GLS Q1 200	206	34,8
GLS 250 E2/D2	197	154	GLS Q2 250	209	166	GLS 250 E1/D1	203	GLS Q1 250	215	43,5
GLS 315 E2/D2	209	165	GLS Q2 315	220	177	GLS 315 E1/D1	214	GLS Q1 315	226	54,8
GLS 400 E2/D2	223	179	GLS Q2 400	235	192	GLS 400 E1/D1	228	GLS Q1 400	241	69,4

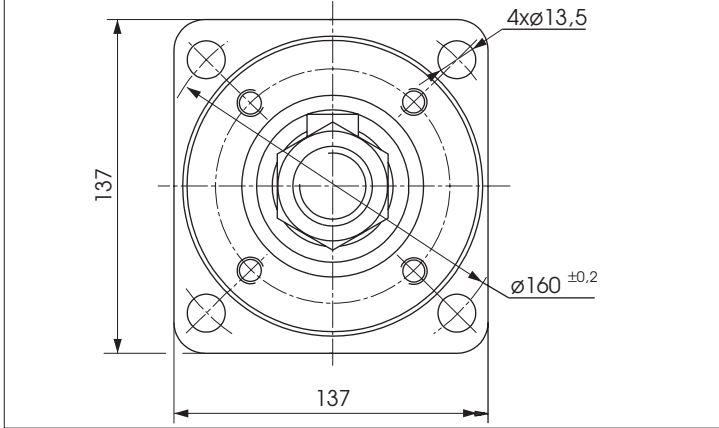
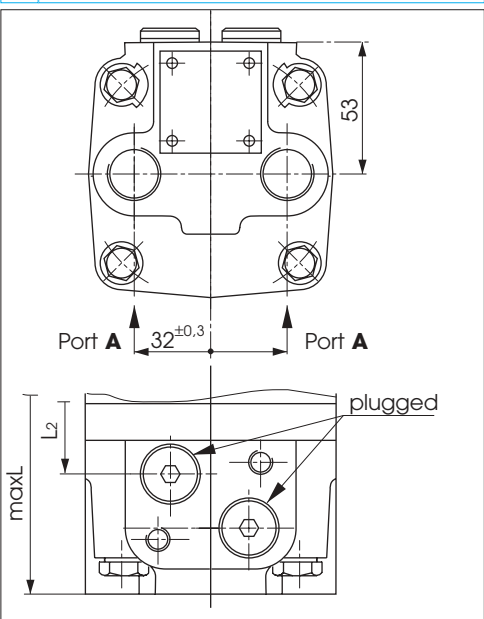


DIMENSIONI GLSW / DIMENSIONS GLSW

W Motore Ruota / Wheel Mount



1 Attacchi Posteriori / Rear Ports

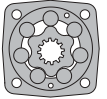


□ Per N2 vedere a pag. 86 / For N2 see page 86

	Filettatura/Thread	Profondità/Depth
C	2 x M10	12 mm
A, B	2 x G 1/2" 2 x M22 x 1,5	15 mm
T*	G 1/4" M14 x 1,5	12 mm

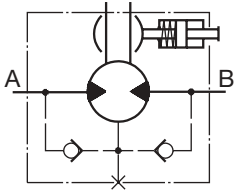
* tappato / plugged

Tipo / Type	L, mm	L1, mm	L2, mm	Tipo / Type	L, mm
GLS 80 W2	129	14	87	GLS 80 W1	138
GLS 100 W2	133	17,4	91	GLS 100 W1	142
GLS 125 W2	137	21,8	95	GLS 125 W1	146
GLS 160 W2	143	27,8	101	GLS 160 W1	152
GLS 200 W2	150	34,8	108	GLS 200 W1	159
GLS 250 W2	159	43,5	117	GLS 250 W1	168
GLS 315 W2	170	54,8	128	GLS 315 W1	179
GLS 400 W2	184	69,4	143	GLS 400 W1	194



BR

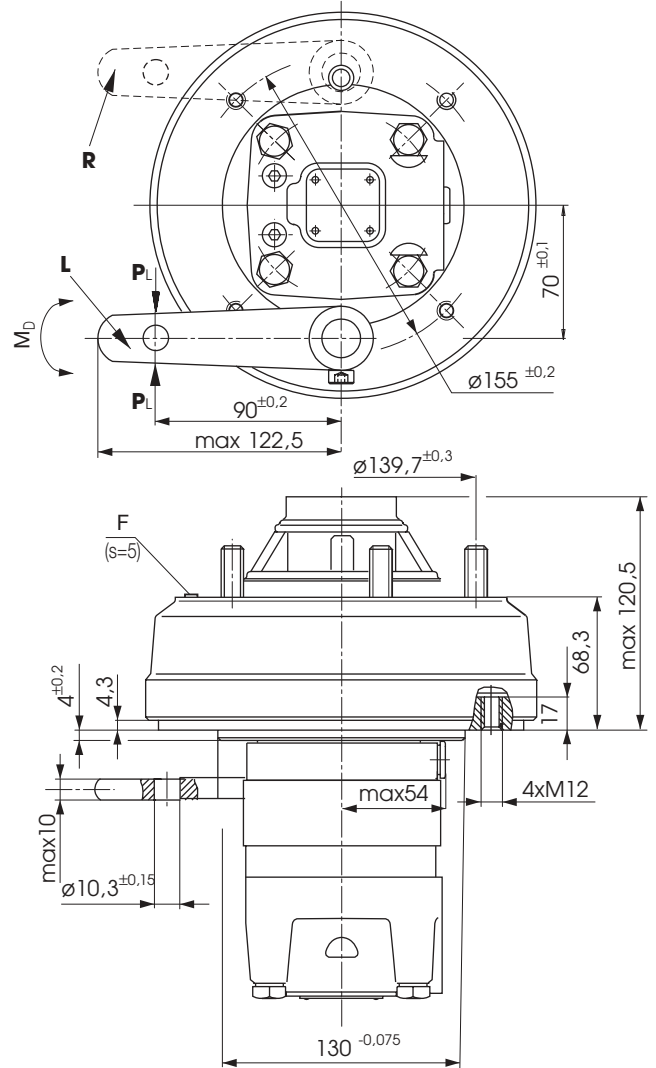
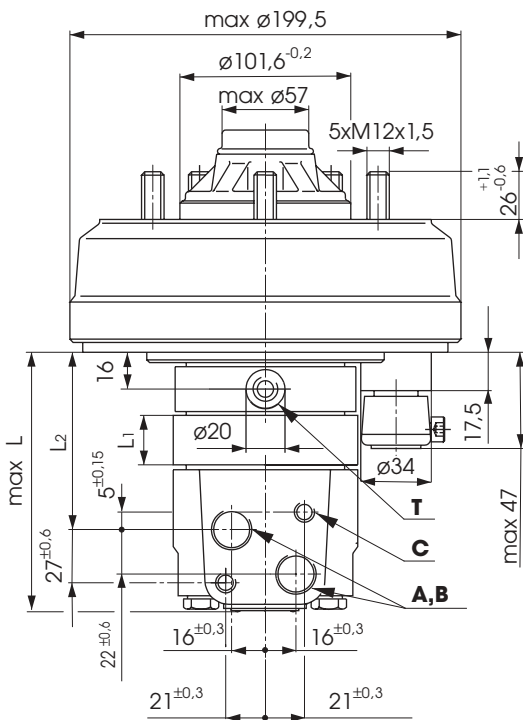
Motore con freno a tamburo Motor with Drum Brake



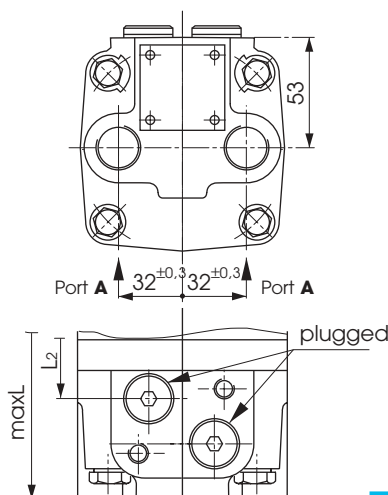
Azionando la leva (R o L) viene comandato l'albero interno con il profilo rettangolare che a sua volta preme i pattini del freno contro il tamburo. In questo modo avviene la frenatura della ruota o del verricello. Al rilascio della leva, le molle richiamano l'albero interno e i pattini si distaccano dal tamburo, e così il motore può di nuovo ruotare. Si può regolare l'angolo di azionamento della leva smontandola e posizionandola nella sede in modo opportuno. L'angolo minimo di regolazione è di 10°. Grazie alla forma costruttiva l'azionamento della leva può essere fatto in entrambe le direzioni (orario e antiorario). Il cavo e l'asta di azionamento della leva deve avere una corsa di almeno 25 mm.

Actuating the brake level, the brake shaft is turned. The rectangular shape of the inner part of this shaft forces the brake pads to be pressed against the brake drum. This brakes the wheel or the winch drum. Releasing the level, the springs pull it and the brake pads back to the initial position. The motor output shaft is released. Minimum angle adjustment is 10°. It can be adjusted by dismantling the level. Depending on the application you can choose the actuating direction of the brake level. The rod connection actuating the brake should be capable of moving at last 25 mm from neutral to extreme position.

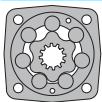
	Filettatura Thread	Profondità Depth	Altro Other
C	2 x M10	12 mm	
A, B	2 x G 1/2" 2 x M22 x 1,5	15 mm	
T	G 1/4" M14 x 1,5	12 mm	tappato plugged
F	Foro di ispezione del ferodo Inspection hole for checking brake lining		



E Attacchi Posteriori Rear Ports

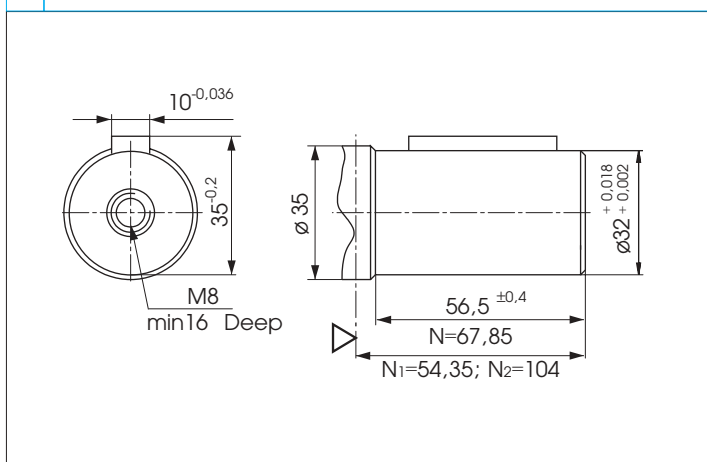


Tipo / Type	L, mm	L1, mm	L2, mm	Tipo / Type	L, mm
GLS 80 BR2	119	14	74	GLS 80 BR1	127
GLS 100 BR2	122	17,4	77	GLS 100 BR1	130
GLS 125 BR2	126	21,8	82	GLS 125 BR1	134
GLS 160 BR2	132	27,8	88	GLS 160 BR1	140
GLS 200 BR2	139	34,8	95	GLS 200 BR1	147
GLS 250 BR2	148	43,5	110	GLS 250 BR1	156
GLS 315 BR2	159	54,8	115	GLS 315 BR1	167
GLS 400 BR2	174	69,4	130	GLS 400 BR1	182

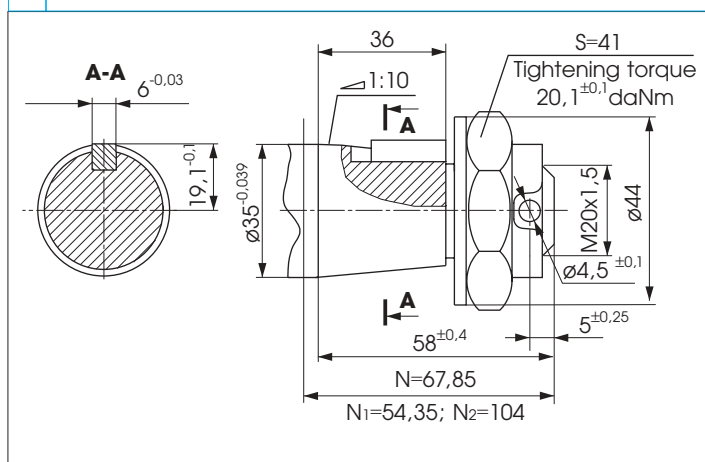


DIMENSIONI ALBERI / SHAFT DIMENSIONS

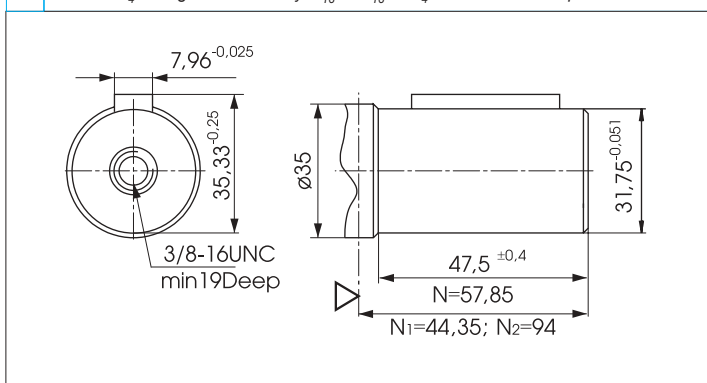
C4	Cilindrico $\varnothing 32$ mm - Chiav. parallela A10x8x45 DIN 6885 - Coppia max 77 daNm
	$\varnothing 32$ straight, Parallel key A10x8x45 DIN 6885 - Max. Torque 77 daNm



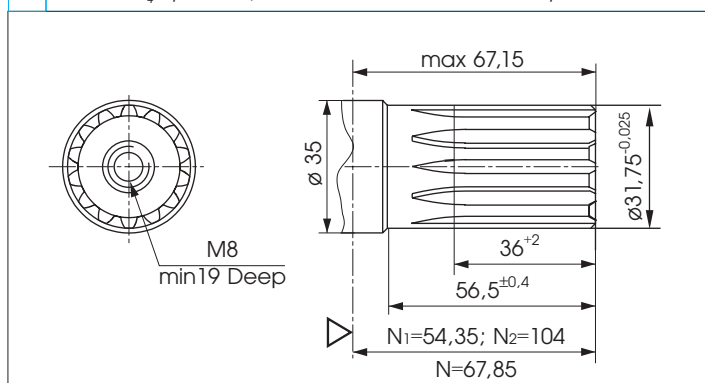
K2	Conico 1:10 - Chiav. paral. B6x6x20 DIN 6885-Coppia max 95 daNm
	Tapered 1:10, Parallel key B6x6x20 DIN 6885 - Max. Torque 95 daNm



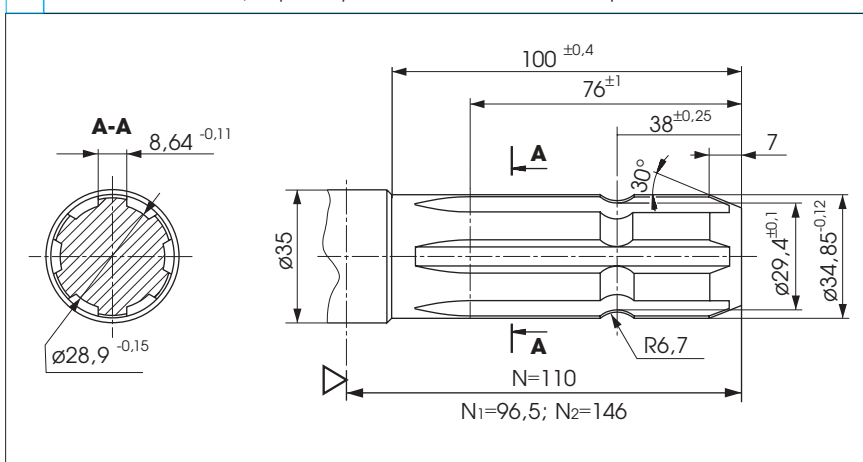
C5	Cilindrico $1\frac{1}{4}$ " ($\varnothing 31,75$ mm) - Chiav. paral. $\frac{5}{16}$ " x $\frac{5}{16}$ " x $\frac{1}{4}$ " BS 46 - Coppia max 77 daNm
	$\varnothing 1\frac{1}{4}$ " straight - Parallel key $\frac{5}{16}$ " x $\frac{5}{16}$ " x $\frac{1}{4}$ " BS46 - Max. Torque 77 daNm



S4	Scanalato $\varnothing 1\frac{1}{4}$ " 14 denti, DP12/24 ANSI B92.1-1976 - Coppia max 95 daNm
	$\varnothing 1\frac{1}{4}$ " splined 14T, DP12/24 ANSI B92.1-1976 - Max. Torque 95 daNm



PTO	Scanalato $\varnothing 34,85$ mm - p.t.o. DIN 9611 - form 1 - Coppia max 77 daNm
	$\varnothing 34,85$ splined - p.t.o. DIN 9611 - form 1 - Max. Torque 77 daNm



▽ - Flangia di attacco del motore

N - per flange standard A e D

N1 - per flangia Q

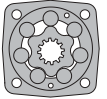
N2 - per flangia W

▽ - Motor mounting surface

N - for standard, A and D flange

N1 - for Q flange

N2 - for W flange



CARICO AMMESSO SULL'ALBERO / PERMISSIBLE SHAFT LOADS

L'albero di uscita è supportato da cuscinetti conici che permettono un elevato carico assiale e radiale. La curva "1" mostra il carico radiale massimo. Un carico superiore alla curva "1" riduce in modo grave la vita del motore. Le altre due curve si riferiscono a cuscinetti classe B10 con durata di 3000 ore a 200 giri/min lubrificati in olio idraulico minerale.

The output shaft runs in tapered bearings that permit high axial and radial forces. Curve "1" shows max. radial shaft load. Any shaft load exceeding the values quoted in the curve will seriously reduce motor life. The two other curves apply to a B10 bearing life of 3000 hours at 200 RPM.

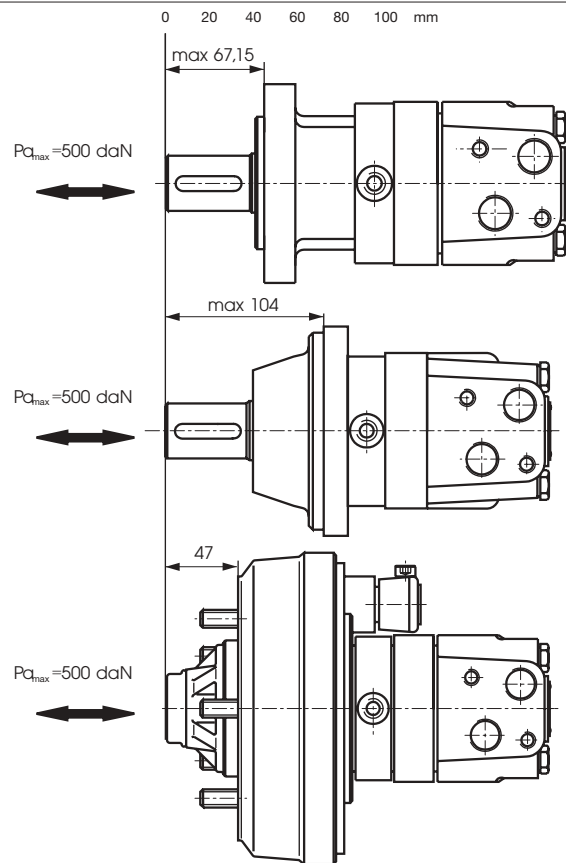
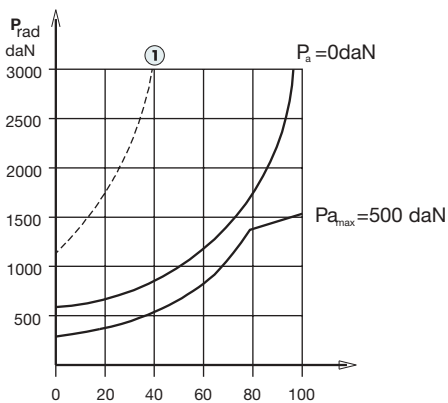
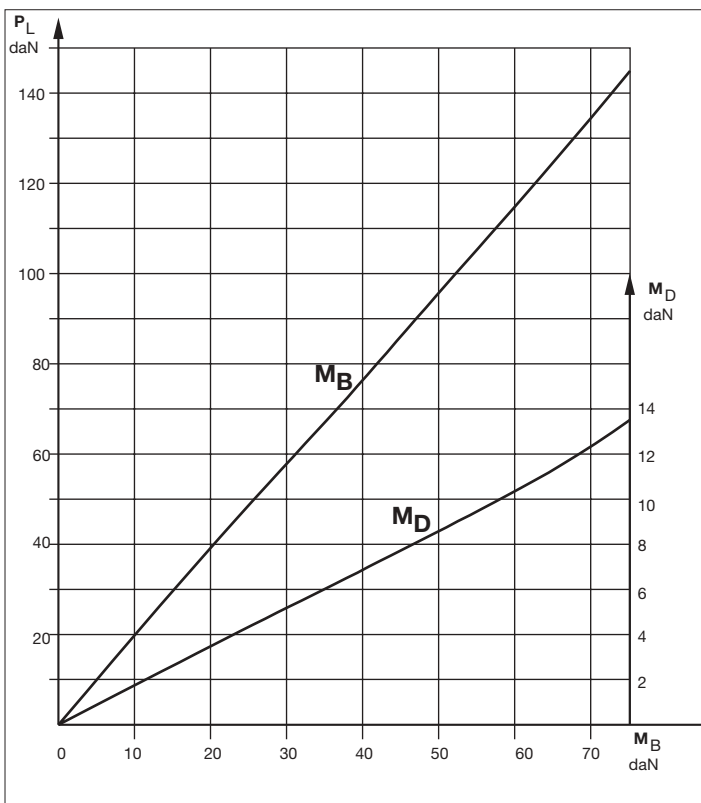
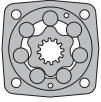


DIAGRAMMA FUNZIONI PER BR / FUNCTION DIAGRAM FOR BR



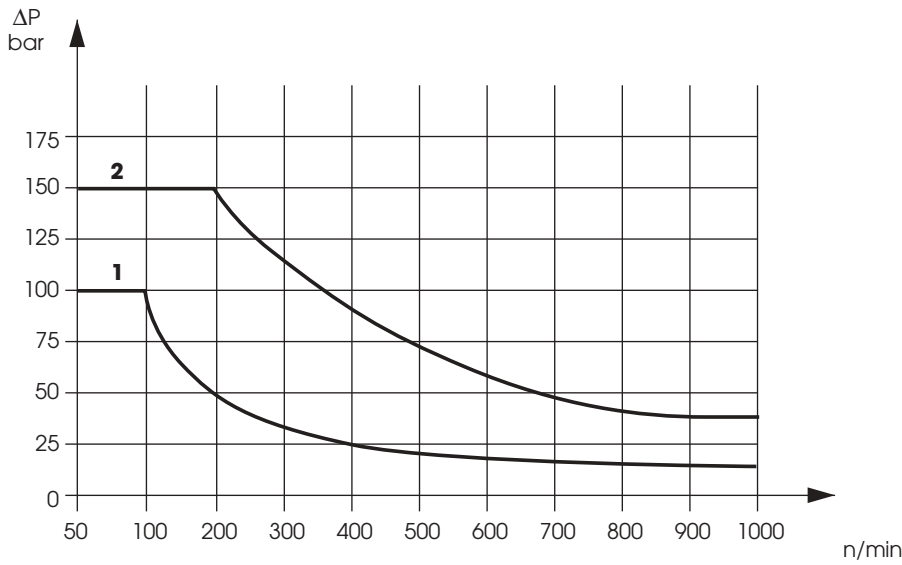
P_L Forza azionamento leva
 M_B Coppia frenante
 M_D Coppia azionamento leva

P_L Brake Lever Load
 M_B Brake Torque
 M_D Brake Lever Torque



GLS

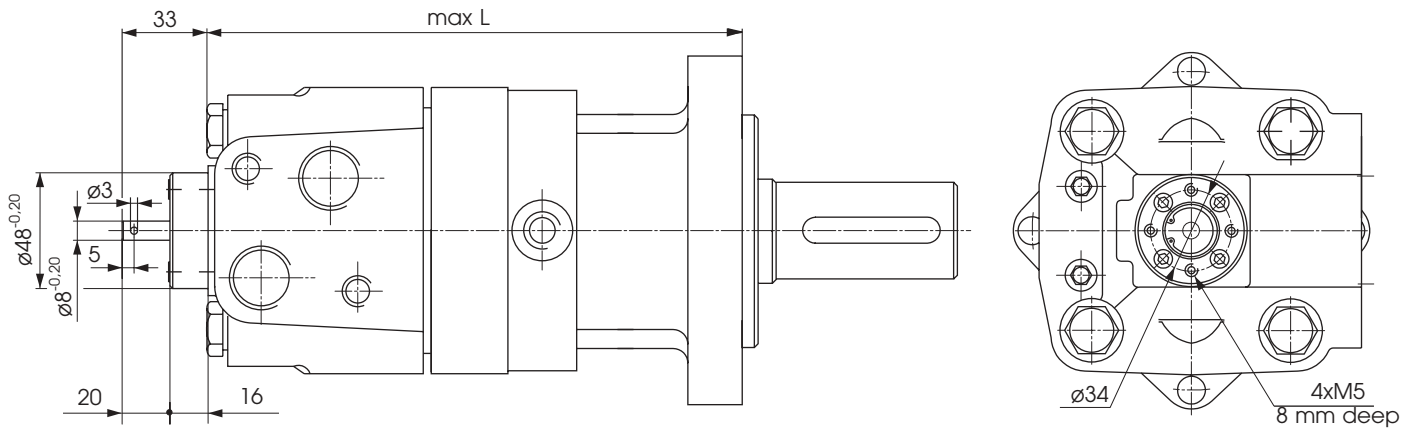
MASSIMA PRESSIONE AMMESSA SULLA TENUTA DELL'ALBERO MAX PERMISSIBLE SHAFT SEAL PRESSURE

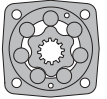


1. Tracciato per tenuta standard
2. Tracciato per tenuta ad alta pressione (tipo U)

1 drawing for standard Shaft Seal
2 drawing for High Pressure Seal ("U" seal)

MOTORE CON ATTACCO TACHIMETRICO / MOTORS WITH TACHO CONNECTION

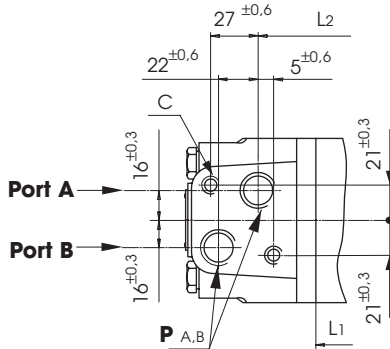




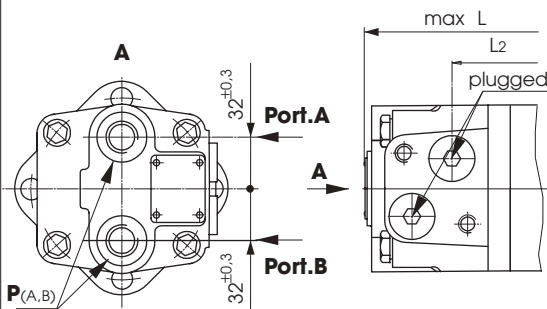
DIMENSIONI / DIMENSIONS

Conessioni Connections

2 Attacchi laterali Side ports

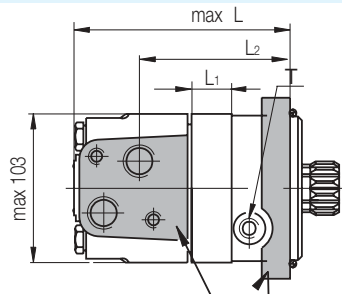


1 Attacchi posteriori Rear ports



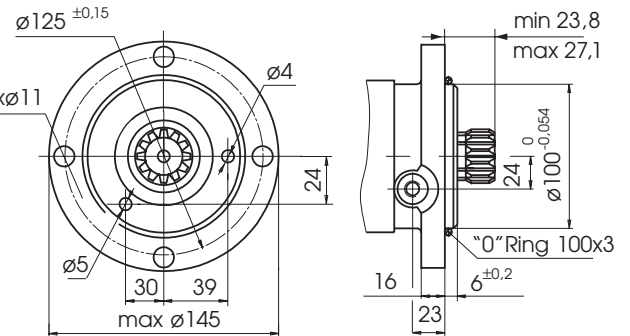
	Filettatura/Thread	Profondità/Depth
C	2 x M10	12 mm
A, B	2 x G 1/2" 2 x M22 x 1,5	15 mm
T*	G 1/4" M14 x 1,5	12 mm

* tappato - plugged

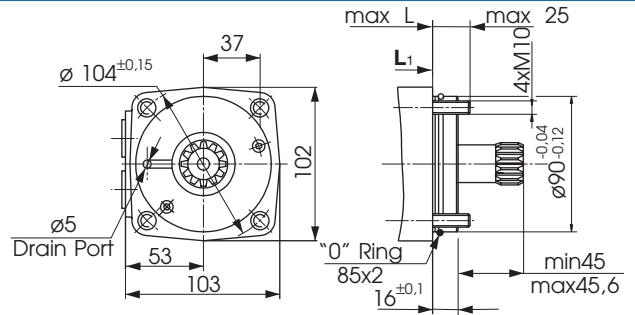


Flangia/Mounting

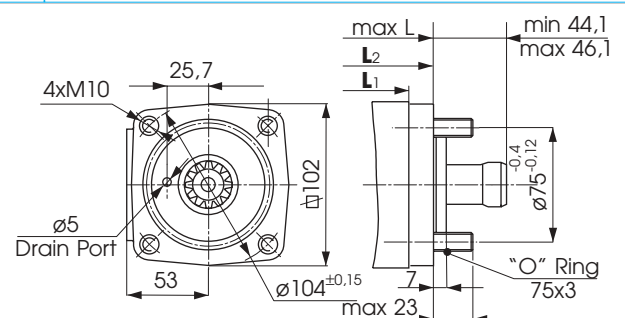
C Corta rotonda Short mount round



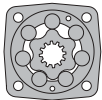
U Corta quadrata Short mount square



UU Ultracorta Ultra short mount

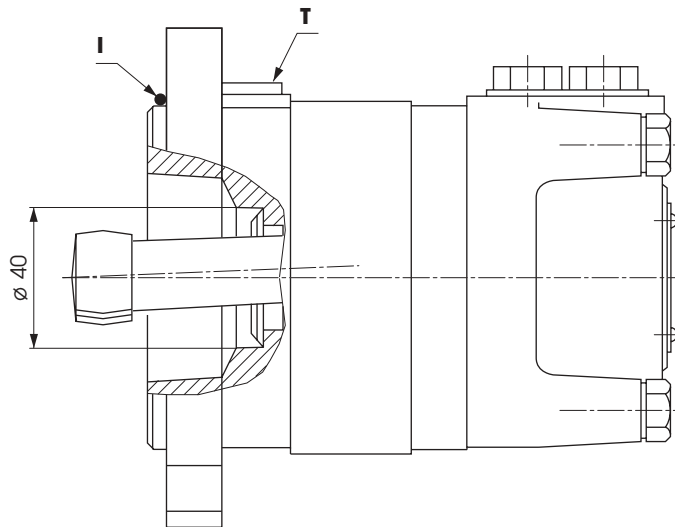
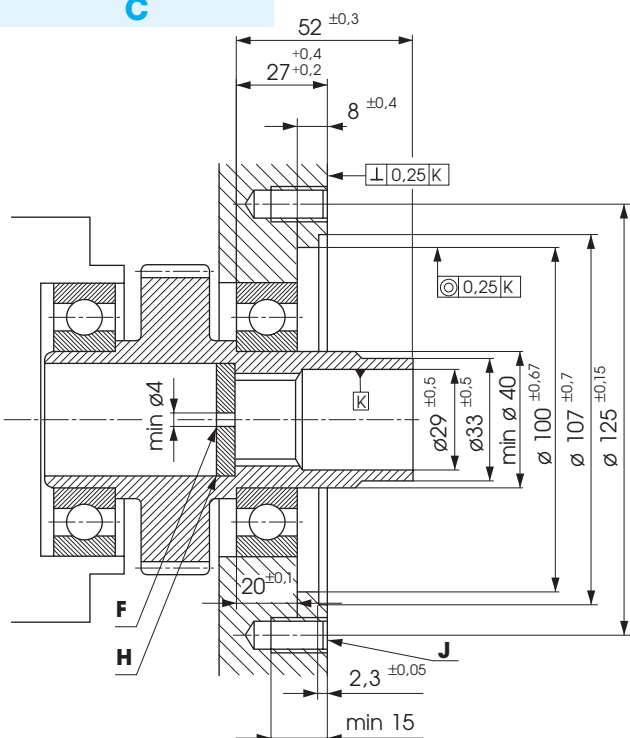


Tipo / Type	L ₁ ,mm	L ₂ ,mm	Tipo / Type	L ₁ ,mm	Tipo / Type	L ₁ ,mm	L ₂ ,mm	Tipo / Type	L ₁ ,mm	Tipo / Type	L ₁ ,mm	L ₂ ,mm	Tipo / Type	L ₁ ,mm	L ₂ ,mm
GLS 80 C2	125	83	GLS 80 C1	134	GLS 80 U2	91	52	GLS 80 U1	97	GLS 80 UU2	105,5	63	GLS 80 UU1	111,5	14
GLS 100 C2	129	87	GLS 100 C	138	GLS 100 U2	94	55,5	GLS 100 U1	100	GLS 100 UU2	109	66,5	GLS 100 UU1	115	17,4
GLS 125 C2	133	90	GLS 125 C1	141	GLS 125 U2	100	60	GLS 125 U1	105	GLS 125 UU2	113	71	GLS 125 UU1	119	21,8
GLS 160 C2	139	96	GLS 160 C1	147	GLS 160 U2	106	66	GLS 160 U1	111	GLS 160 UU2	119	77	GLS 160 UU1	125	27,8
GLS 200 C2	146	103	GLS 200 C1	154	GLS 200 U2	113	73	GLS 200 U1	118	GLS 200 UU2	126	84	GLS 200 UU1	132	34,8
GLS 250 C2	155	112	GLS 250 C1	163	GLS 250 U2	121	81,5	GLS 250 U1	126	GLS 250 UU2	135	92,5	GLS 250 UU1	141	43,5
GLS 315 C2	166	123	GLS 315 C1	174	GLS 315 U2	133	93	GLS 315 U1	138	GLS 315 UU2	146	104	GLS 315 UU1	152	54,8
GLS 400 C2	181	138	GLS 400 C1	189	GLS 400 U2	147	108	GLS 400 U1	153	GLS 400 UU2	161	118,5	GLS 400 UU1	167	69,4



DIMENSIONI DI ACCOPPIAMENTO / DIMENSIONS OF THE ATTACHED COMPONENT

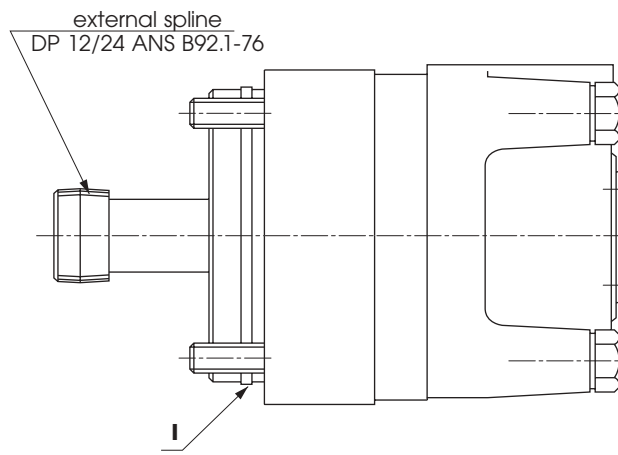
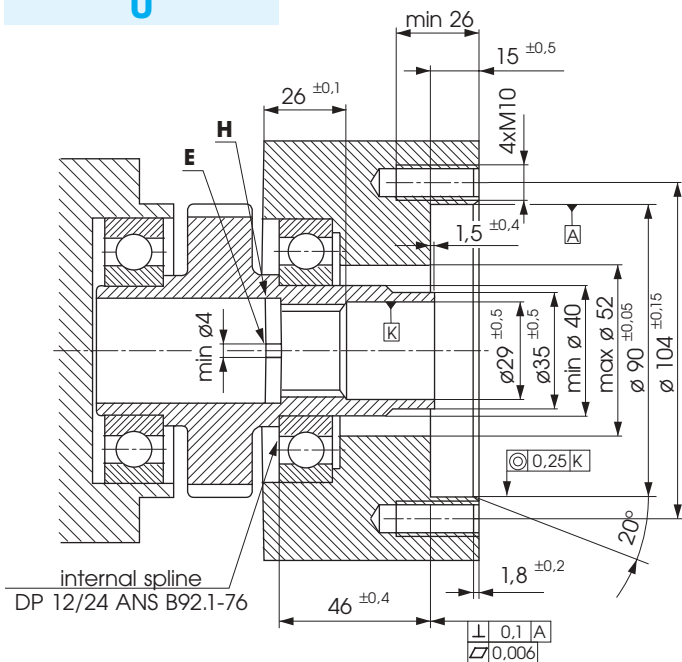
C



- F** : foro per circolazione dell'olio
- H** : pomello d'arresto (trattato termicamente)
- I** : O-Ring 100x3 mm
- J** : 4xM10-profondità 16 mm, 90°
- T** : connessione di drenaggio G1/4 o M14x1,5

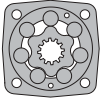
- F** : Oil circulation hole
- H** : Hardened stop plate
- I** : O-Ring 100x3 mm
- J** : 4xM10-16 mm depth, 90°
- T** : Drain connection G1/4 or M14x1,5

U



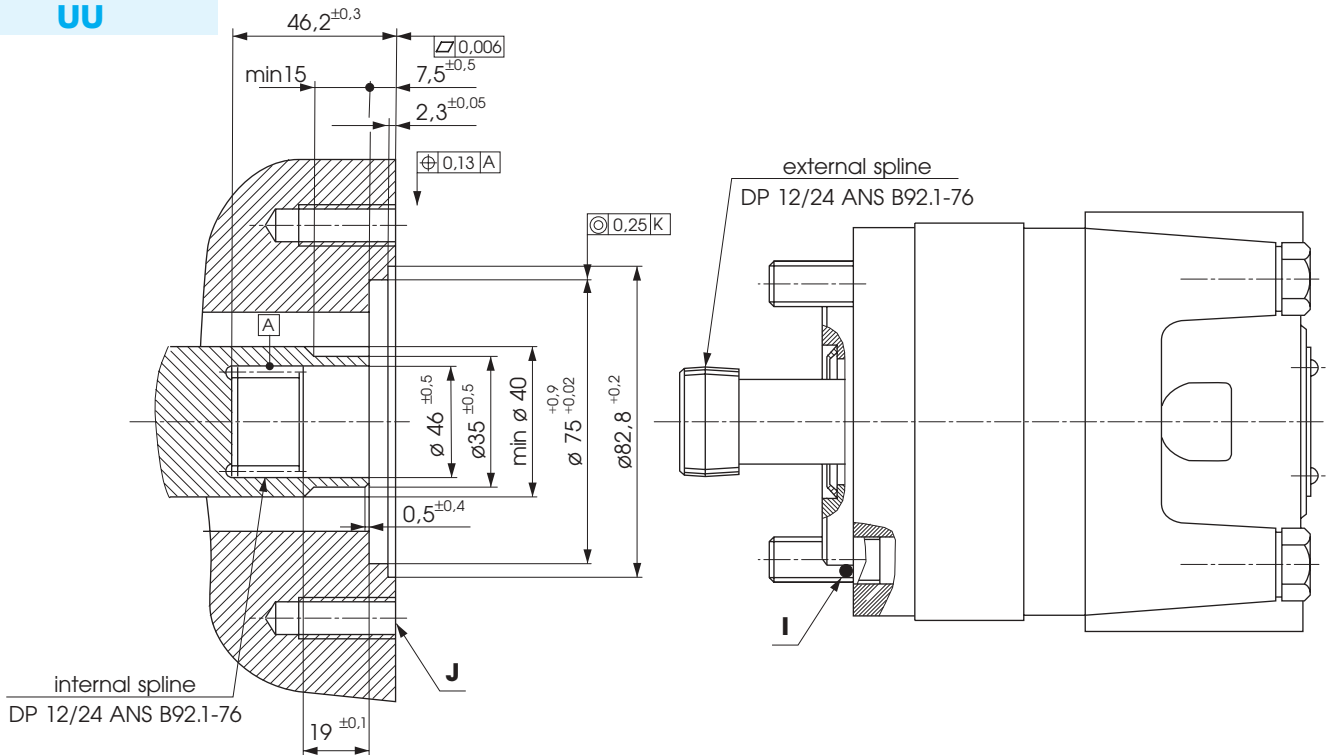
- E** : canale esterno di drenaggio
- H** : fondello d'arresto (trattato termicamente)
- I** : O-Ring 85x2 mm

- E** : External drain hole
- H** : Hardened stop plate
- I** : O-Ring 85x2 mm



DIMENSIONI DI ACCOPPIAMENTO / DIMENSIONS OF THE ATTACHED COMPONENT

UU



J : 4xM10-26 mm profondità, 90°, ø104

I : O-Ring 75x3 mm

J : 4xM10-26 mm depth, 90°, ø104

I : O-Ring 75x3 mm

COLLEGAMENTO DEL DRENAGGIO / DRAIN CONNECTION

Il collegamento del drenaggio può essere usato quando la pressione nella linea di ritorno supera la pressione permessa. Può essere collegato:

- per MSS all'attacco del drenaggio del motore
- per MSV e MSU all'attacco del drenaggio del componente a cui è collegato il motore. La pressione massima nella linea di drenaggio è limitata dal valore accettato dei componenti a cui è collegato il motore e dalle tenute albero del motore stesso. Il drenaggio deve permettere all'olio di scorrere liberamente tra il motore ed il componente collegato e deve essere diretto al serbatoio

A drain line ought to be used when pressure in the return line can exceed the permissible pressure. It can be connected:

- for MSS at the drain port of the motor
- for MSV and MSU at the drain connection of the attached component. The maximum pressure in the drain line is limited by attached component and its shaft seal.

The drain line must be possible for oil to flow freely between motor and attached component and must be led to the tank. The maximum pressure in the drain line is limited by the attached component and its seal

DATI DELLA SCANALATURA INTERNA/INTERNAL SPLINE DATA FOR MATING COMPONENT

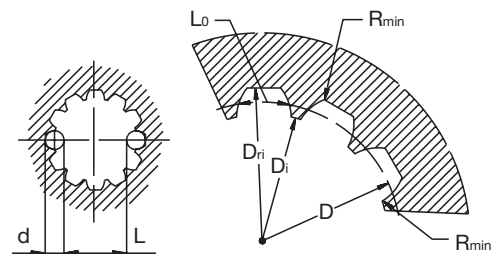
Standard ANSI B92.1-1976, classe 5.5
[m=2.1166; corretta x.m=+0,8]

Standard ANSI B92.1-1976, class 5
[m=2.1166; corrected x.m=+0,8]

Ingranaggio di accoppiamento	Fillet Root Side Fit		mm
Numero denti	Number of Teeth	z	12
Passo	Diametral Pitch	Dp	12/24
Angolo di pressione	Pressure Angle		30°
Diametro passo	Pitch Dia	D	25,4
Diametro esterno	Major Dia.	Dri	28,0 ^{+0,1}
Diametro interno	Minor Dia.	Di	23,0 ^{+0,033}
Larghezza vano (circolare)	Space Width [Circular]	Lo	4,308 ^{+0,020}
Raggio di raccordo	Fillet Radius	Rmin	0,2
Diametro rullino	Max. Measurement between Pin	L	17,62 ^{+0,15}
Misura massima tra i rullini	Pin Dia.	d	4,835 ^{+0,001}

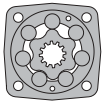
Misure dopo indurimento

Above are when hardened



- Specifiche di trattamento
- HRC 60 \pm 2
- 0,7 \pm 0,2 mm profondità di trattamento (HRC52)
- Materiale 20 MoCr4 DIN 17210 o migliore

- Hardening Specification:
- HRC 60 \pm 2
- 0,7 \pm 0,2 mm effective case depth (HRC52)
- Material 20 MoCr4 DIN 17210 or better



GLS 100 _ E 2 0 _ _ _

Serie/Series

Cilindrata / Displacement	
080	80,5 cm ³ /rev
100	100,0 cm ³ /rev
125	125,7 cm ³ /rev
160	159,7 cm ³ /rev
200	200,0 cm ³ /rev
250	250,0 cm ³ /rev
315	314,9 cm ³ /rev
400	397,0 cm ³ /rev

Albero / Shafts		
C4	Cilindrico/Parallel	32 mm
C5	Cilindrico/Parallel	1 1/4" (31,75 mm)
K2	Conico/Tapered	1:10 – 35 mm (ISO/R775)
S4	Scanalato/Splined	14T ANSI B92.1
PTO	PTO	DIN 9611

NOTA: per coppia ammessa su alberi vedi pag. 86
NOTES: permissible output torque for shafts see page 86

Flangia/Mounting Flange	
E	Flangia 4 Fori (Standard) / Standard Flange (4 holes)
D	Flangia magneto 4 Fori / Magneto mount 4 Holes
Q	Flangia quadrata 4 fori/Square Flange 4 Holes
BR	Attacco Freno a tamburo/Motor with Drum brake
C	Corta rotonda / Round short mount
U	Corta quadrata / Square short mount
UU	Ultracorta / Very short mount
W	Motore ruota/Wheel Motor

Versioni speciali /Special features

Vedere pag. 122-123-124
 See page 122-123-124

Azionamento freno (solo per versione BR)
Actuating direction (only for BR version)

R Destro/Right
L Sinistro/Left

Filettature/Ports thread

- Omettere BSPP gas
 Omit BSPP gas

M Metriche/Metric (ISO 262)

Opzioni/Options

0 Nessuna opzione / None

U Tenuta per alta pressione / High pressure seal

Connessioni/Connections

1 Attacchi Posteriori/Rear ports

2 Attacchi Laterali (Standard)/Side ports (Standard)